



HYDROSTOP-IMPREGNAT EPOKSYDOWY

Żywica epoksydowa do impregnacji i stabilizacji
podłoża mineralnego.

Produkt 801, 802

WŁASNOŚCI PRODUKTU

- Zwielokrotna wytrzymałość podłoża,
- Penetruje również w głąb wilgotnego podłoża,
- Produkt ekologiczny bezrozpuszczalnikowy,
- Zwiększa paroszczelność podłoża.
- Niska lepkość w porównaniu do innych żywic.

ZASTOSOWANIE

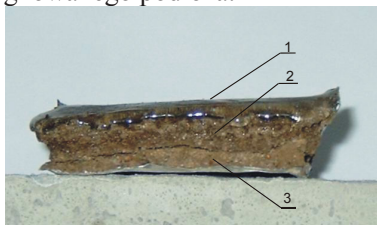
Hydrostop-Impregnat Epoksydowy jako dwuskładnikowa kompozycja o niskiej lepkości stosowana jest do impregnacji i wzmacniania betonu, murów, kamienia, zapraw i innych podłoży mineralnych. Po stwardnieniu ułatwia utrzymanie w czystości powierzchni.

Impregnat jest odporny nie tylko na działanie wody, ługów, benzyny, oleju napędowego, ale również na takie związki jak kwas solny 10%, wodorotlenek sodu 30% czy etanol i przy dwu-trzykrotnym nakładaniu nabiera cech lakieru chemoodpornego, którym można również pokrywać powłoki mineralne 203, 207, 209, 401, 422. Kilukrotnie nakładany impregnat umożliwia uzyskanie powłoki paroszczelnej.

Niniejszy produkt stosuje się w powyższym podanym zakresie do profesjonalnego zabezpieczania mineralnego stabilnego podłoża w budownictwie mieszkaniowym, przemysłowym, użyteczności publicznej, wewnątrz, a na mocnych podłożach o wysokiej mrozoodporności $\geq F150$ również z zewnątrz budowli z wyłączeniem zewnętrznych zbiorników wody i lakierowania powierzchni na zewnątrz eksponowanych na światło słoneczne.

SPOSÓB DZIAŁANIA

Impregnat jest modyfikowaną żywicą epoksydową, która w połączeniu z utwardzaczem sieciuje uzyskując cechy tworzywa chemoutwardzalnego wypełniającego pory impregnowanego podłoża.



Fot. 2. Ilustracja zdolności penetracji wilgotnego podłoża, na przykładzie warstwy wilgotnego piasku: 1-żywica wylana, 2-warstwa piasku spenetrowana przez żywicę i skutecznie związana, 3-piasek z wodą wypchniętą przez penetrującą żywicę.



Fot. 3. Błat granitowy impregnowany „na połysk”.
Doskonale zabezpieczenie przed brudzeniem i zabarwieniem.

Impregnat stosuje się także jako grunt pod farby epoksydowe, w szczególności obowiązkowo na podłożach pylistych, zagrożonych wilgocią, kumulacją pary wodnej pod powłoką i na podłożach narażonych na zamarzanie.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być czyste, powierzchniowo-optycznie suche (najkorzystniej jeśli zawartość wilgoci 4%) oraz chłonne. Zanieczyszczenia takie jak: mleczko cementowe, resztki farby i innych powłok, substancje o działaniu antyadhezyjnym (oleje, tłuszcze, smary), czy warstwę skorodowanego lub przesuszonego betonu należy dokładnie usunąć poprzez stosowanie odpowiednich metod oczyszczania powierzchni m.in. śrutowanie, piaskowanie, wypalanie, itd. Świeży beton należy sezonować co najmniej 28 dni, a produkty Hydrostop 7 dni. Po oczyszczeniu podłoża należy podłoże odkurzyć np. odkurzaczem. Betony narażone na zamarzanie powinny mieć mrozoodporność minimum F150.

MIESZANIE ŻYWICY Z UTWARDZACZEM

Na 100 części wagowych żywicy 801 należy użyć 20 części wagowych utwardzacza 802 i dokładnie wymieszać przed użyciem.

Jednorazowo należy przygotować porcję mieszaniny nie większe niż 3 kg, ponieważ czas przydatności w 20°C wynosi ok. 15min.

NANOSZENIE IMPREGNATU

Roztwór nakłada się pędzlem, szczotką lub wałkiem. Nanoszenie wykonać w taki sposób, aby na powierzchni podłoża nie tworzyły się widoczne zacieki lub kałuże impregnatu. Podłoże mało-chłonne gruntować jednokrotnie natomiast o większej chłonności dwukrotnie, przy czym drugą warstwę nakładać po utwardzeniu pierwszej.

Kolejna warstwa w żadnym wypadku nie może być nakładana, jeżeli temperatura podłoża jest niższa od temperatury punktu rosy. Przed rozpoczęciem prac należy zmierzyć temperaturę podłoża, temperaturę w powietrzu i

wilgotność względną powietrza. W przypadku niekorzystnego stosunku temperatury podłoża i otoczenia należy stosować nadmuch gorącego powietrza, grzejniki, wietrzenie.

PIELĘGNACJA

Zaimpregnowane podłoże pozostawić na 16 – 24 godz. w temperaturze około 20°C lub 48 godz. w temperaturze 3°C do 18°C. Impregnowaną powierzchnię ochraniać w tym czasie przed wodą np. opadami lub rosą.

Optymalne warunki pielęgnacji to temperatura >15 °C i wilgotność względna powietrza do 65%. Przy wyższej wilgotności na utwardzonej powierzchni może mogą wystąpić zmeńnienia, kraterowanie, kleistość.

Warunki i wilgotność powietrza w czasie przygotowania, nakładania i utwardzania mają duży wpływ na jakość i właściwości wykonanej impregnacji. Szczególnie krytyczny wpływ na wygląd i jakość powłoki ma obniżenie temperatury podłoża podczas utwardzania poniżej temperatury punktu rosy. W czasie utwardzania produktu miejsce pracy zabezpieczyć przed zalaniem wodą, chemikaliami oraz przed zapyleniem. Utwardzenie kompozycji żywicy z utwardzaczem w temperaturze pokojowej należy przeprowadzić w czasie 7 dni w celu uzyskania pełnej wytrzymałości mechanicznej oraz w czasie 14 dni w celu osiągnięcia odporności chemicznej.

DANE TECHNICZNE

Nazwa i nr:	Hydrostop-Impregnat Epoksydowy, 801, utwardzacz 802
Rodzaj prod.:	żywica epoksydowa do impregnacji i stabilizacji podłoża mineralnego.
Postać:	ciecz o niskiej lepkości barwy jasnożółtej
Podłoże:	mineralne, chłonne, na zewnątrz F150
Wielkość opakowania:	5+1kg, 50+10kg
Orientacyjne zużycie impregnacja:	0,1-0,3 kg/m ²
Zużycie na powłokę paroszczelną:	1kg/m ²
Proporcja utwardzacz/żywica:	1:5 wagowo
Gęstość objętościowa żywicy z utwardzaczem w 25°C:	1,02-1,05 g/cm ³
Lepkość z utwardzaczem w 25°C	250 ±50 mPa·s
Temperatura stosowania:	3°C do 30°C
Temp. długiego składowania:	do 30°C
Odporność na:	wody gruntowe agresywności XA3, ścieki bytowe i z gospodarstw rolnych, odczyn pH od 4,5 do 12,5, woda pitna chlorowana i basenowa XD3, XS3, XF4, z natrysków, oleje mineralne spożywcze i transformatorowe, woda deszczowa, rzek, jezior i rowów melioracyjnych. XC4
Euroklasa reakcji na ogień:	F
<u>Czasy harmonogramowe:</u>	
Od wylania betonu do impregnacji:	≥28dni
Czas od wykonania uszczelnień Hydrostopem do impregnacji:	7dni
Czas przydatności roztworu w 20°C:	15min,
Czas osiągnięcia pyłosuchości w 20°C:	<16h,
Pełna wytrzymałość mechaniczna:	7 dni
Pełna odporność chemiczna:	14 dni
Okres przydatności:	w nienaruszonych opakowaniach 1 rok od daty produkcji.

Dokumenty związane: PN-C-81753:2002, Certyfikat Zgodności 4/PN/2006, Atest Państwowego Zakładu Higieny nr HK/B/1362/01/2005

HYDROSTOP Zakład Wytwarzania Materiałów Izolacyjnych.

Informacje, konsultacje i sprzedaż:

ul. Bruszeńska 10, 03-046 Warszawa, www.hydrostop.pl
tel. (022) 8110895, tel/fax (022) 6142666, tel. (0602)616556

Sprzedaż u przedstawicieli lub bezpośrednio z transportem.
Producent gwarantuje jakość wyrobu, a za dobór wyrobu, warunki i sposób użycia odpowiada podejmujący decyzję.

Hydrostop jest chroniony przez Urząd Patentowy.

Użycie Hydrostopu oznacza akceptację Warunków Dostaw.
Opis aktualizowany bez powiadamiania. Aktualizacja 2008-02-2